

ICS 77. 180

CCS H 99

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 088—2021

代替 YB/T 088—1996

烧结机算条技术条件

Technical conditions for grate bar of sintering machine

2021-03-05 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 YB/T 088—1996《烧结机算条技术条件》，与 YB/T 088—1996 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 对规范性引用文件进行了调整、补充和更新(见 2,1988 年版的 2)；
- b) 增加了 QTRAl5Si5 和 BTRCr12Al 二个牌号及其力学性能指标(见 6.1、6.2,1996 年版的 6.1、6.2)；
- c) 增加了铸造工艺要求(见 6.7)；
- d) 增加了破断检验规则(见 8.8)。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由冶金机电标准化技术委员会归口。

本文件起草单位：北京工业大学、烟台万隆真空冶金股份有限公司、安徽省凤形新材料科技有限公司、三明市毅君机械铸造有限公司、邯郸慧桥复合材料科技有限公司、甘肃酒钢集团西部重工股份有限公司、泰州市宏华冶金机械有限公司、马鞍山市润通重工科技有限公司。

本文件主要起草人：符寒光、陆明峰、陈晓、刘渊毅、边明茹、邢振国、刘华山、李振东、李玉涛、张绥鹏。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1996 年首次发布为 YB/T 088—1996；

——本次为第一次修订。

烧结机算条技术条件

1 范围

本文件规定了烧结机算条(以下简称算条)的分类、订货条件、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装以及产品质量合格证。

本文件适用于冶金工业使用的烧结机台车算条。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.8 钢铁及合金化学分析方法 氟化钠分离-EDTA 滴定法测定铝含量
- GB/T 223.11 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法(GB/T 223.11—2008, ISO 4937:1986, MOD)
- GB/T 223.14 钢铁及合金化学分析方法 钽试剂萃取光度法测定钒含量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.46 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定镁量
- GB/T 223.49 钢铁及合金化学分析方法 萃取分离-偶氮氯膦 mA 分光光度法测定稀土总量
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法(GB/T 223.64—2008, ISO 10700:1994, IDT)
- GB/T 223.71 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后重量法测定碳含量
- GB/T 223.84 钢铁及合金 钛含量的测定 二安替比林甲烷分光光度法(GB/T 223.84—2009, ISO 10280:1991, IDT)
- GB/T 223.85 钢铁及合金 硫含量的测定 感应炉燃烧后红外吸收法(GB/T 223.85—2009, ISO 4935:1989, IDT)
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(GB/T 228.1—2010, ISO 6892-1:2009, MOD)
- GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(GB/T 229—2020, ISO 148-1:2016, MOD)
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2018, ISO 6506-1:2014, MOD)
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)
- GB/T 5611 铸造术语